

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์

จำนวน ๑ คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร มีแท่นป็นฉัดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ หรือโรงงานที่จดทะเบียนไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A
- ๑.๕. ติดตั้งฟิล์มกรองแสงกระจกบังลมหน้าเต็มบาน ๔๐ เปอร์เซ็นต์, กระจกด้านซ้าย-ขวา ๔๐ เปอร์เซ็นต์ และกระจกด้านหลัง ๔๐ เปอร์เซ็นต์

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือยูโร ๓
- ๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไคเรคอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑. พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... /อ. ระบบกันสะเทือน...

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

๑๐.๑. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของ น้ำขณะรถวิ่ง

๑๐.๒. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๐.๓. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบปูด้วย อลูมิเนียมดกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น

๑๐.๔. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑๐.๕. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด-ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐาน ผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า ๙๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานของทางราชการหรือหน่วยงานของ ทางรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการ ทดสอบมาแสดงในวันส่งมอบพัสดุ

๑๐.๖. ถังบรรจุน้ำ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา

/๑๑. ระบบดับเพลิง...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๑๑. ระบบดับเพลิงประจำรถ

๑๑.๑. เครื่องสูบน้ำ

- ๑๑.๑.๑. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ๑๑.๑.๒. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว และขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ๑๑.๑.๓. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์
- ๑๑.๑.๔. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว
- ๑๑.๑.๕. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่
- ๑๑.๑.๖. สามารถฉีดน้ำในขณะที่ยังวิ่งได้
- ๑๑.๑.๗. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ CE หรือ NFPA หรือ DIN หรือเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือบริษัทผู้ผลิตที่ได้รับการจดทะเบียนไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันเสนอราคา

๑๑.๒. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

- ๑๑.๒.๑. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย
 - ๑๑.๒.๑.๑. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
 - ๑๑.๒.๑.๒. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
 - ๑๑.๒.๑.๓. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๑.๓. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- ๑๑.๓.๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

/๑๑.๓.๓. ทางจ่ายน้ำ...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

- ๑๑.๓.๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง
- ๑๑.๓.๔. ทางจ่ายน้ำแท่นป็นฉีดยา ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๕. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๖. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๗. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๑๑.๔. แท่นป็นฉีดยา (WATER MONITOR)
- ๑๑.๔.๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- ๑๑.๔.๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
- ๑๑.๔.๓. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- ๑๑.๔.๔. แท่นป็นฉีดยา เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๑๑.๕. ชุดสายส่งน้ำ
- ๑๑.๕.๑. สายส่งน้ำ จำนวน ๔ เส้น
- ๑๑.๕.๑.๑. สายส่งน้ำพร้อมข้อต่อทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว โดยได้รับการรับรองจากหน่วยงานของทางราชการหรือหน่วยงานของทางรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบหรือได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ พร้อมเอกสารรายงานผลการทดสอบหรือใบรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ มาแสดงในวันส่งมอบพัสดุ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

/๑๑.๕.๒. ท่อยางดูดน้ำ...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๑๑.๕.๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๒.๑. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๑.๕.๒.๒. ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต/เส้น พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

๑๑.๖. ชุดหัวฉีดน้ำ

๑๑.๖.๑. หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๑.๖.๒. หัวฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน ๑ ชุด เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย พร้อมข้อต่อขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด และข้อต่อ ขนาด ๑ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ ANSI หรือ AFSA และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยาง เพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์ว สำหรับเปิด-ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที่ (GPM) โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา

๑๒.ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๒.๑. ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED ชนิดแผงยาว

๑๒.๒. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำ ติดตั้งไฟฉุกเฉิน LED แบบกระพริบ จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านหลัง เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) กระจายแสงได้ทุกทิศทางทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี ใช้ได้กับไฟ ๑๒ โวลต์ หรือ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. ๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันเสนอราคา

๑๒.๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกิน ๔ กิโลกรัม พร้อมลำโพงขยายเสียง โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันเสนอราคา

๑๒.๔. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถ ปรับก้ม-เงยได้ จำนวน ๒ ดวง/ด้านหน้า ๑ ดวง

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....
(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....
(ลงชื่อ).....

/๑๓. เครื่องมือ...

๑๓. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

- ๑๓.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๓. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๔. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๕. ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๓.๖. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๗. เครื่องดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ปอนด์ จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งภายในหัวถัง

๑๔. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๔.๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น โดยผู้ขายต้องอนุญาตและอำนวยความสะดวกให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ไปตรวจสอบระหว่างการประชุม และผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- ๑๔.๒. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น โดยผู้ขายต้องอนุญาตและอำนวยความสะดวกให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุไปตรวจสอบระหว่างการประชุม และผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- ๑๔.๓. ตัวอักษรและตราหน่วยงาน รายละเอียดดังนี้
 - ด้านหน้ารถ ให้มีตัวอักษรหน่วยงาน “เทศบาลนครเกาะสมุย” ขนาดความสูง ๘ นิ้ว หรือขนาดตามความเหมาะสม จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ จุด
 - ด้านตัวถัง ซ้าย-ขวา ให้มีตัวอักษร “กองช่างสุขาภิบาล” ขนาดความสูง ๘ นิ้ว หรือขนาดตามความเหมาะสม จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด
 - ประตู ขึ้น-ลง ซ้าย/ขวา ให้มีตราเครื่องหมายประจำส่วนราชการของเทศบาลนครเกาะสมุย ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด

๑๕. ข้อกำหนดอื่นๆ

- ๑๕.๑. ผู้เสนอราคาต้องแนบบรรณมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๑๕.๒. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ
 - ๑๕.๒.๑. ภายใน ๑๕๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา
 - ๑๕.๒.๒. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
 - ๑๕.๒.๓. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายจะต้องอบรมแนะนำวิธีการใช้และบำรุงรักษา รถ พร้อมอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ ให้กับเจ้าหน้าที่เทศบาลนครเกาะสมุยผู้ใช้งานจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน จำนวน ๑ วัน

(ลงชื่อ)..... /๑๕.๓. การจ่ายเงิน...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๑๕.๓. การจ่ายเงิน

เทศบาลนครเกาะสมุยจะจ่ายเงินให้ผู้ขายทั้งหมด เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบพัสดุ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุถูกต้อง และผู้ขายได้จดทะเบียนรถให้แก่เทศบาลนครเกาะสมุยถูกต้องเรียบร้อยแล้ว ภายในกำหนด ๓๐ วัน โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายอารักษ์ บุญยัง)

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายปิยวิทย์ จันทร์ประดิษฐ์)

นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวิสูตร แสงจันทร์)

หัวหน้าฝ่ายจัดการสิ่งแวดล้อมด้านวัสดุ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเกียรติศักดิ์ เทวเดช)

หัวหน้าสำนักปลัด

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายรุ่งโรจน์ พิศาลรัตนคุณ)

ผู้อำนวยการสำนักการช่าง

- ดำเนินการตามแผน

(นายรามเนตร ใจกว้าง)

นายกเทศมนตรีนครเกาะสมุย