

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์

จำนวน ๑ คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร มีแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ หรือโรงงานที่จดทะเบียนไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรม และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A
- ๑.๕. ติดตั้งฟิล์มกรองแสงกระจกบังลมหน้าเต็มบาน ๔๐ เปอร์เซ็นต์, กระจกด้านซ้าย-ขวา ๔๐ เปอร์เซ็นต์ และกระจกด้านหลัง ๔๐ เปอร์เซ็นต์

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือยูโร ๓
- ๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๑๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑. พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

/๖. ระบบกันสะเทือน...

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

- ๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
- ๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

- ๑๐.๑. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๘,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง
- ๑๐.๒. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- ๑๐.๓. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบปูด้วยอลูมิเนียมดกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดกกลายกันลื่น
- ๑๐.๔. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- ๑๐.๕. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด-ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า ๙๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานของทางราชการหรือหน่วยงานของทางรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบมาแสดงในวันส่งมอบพัสดุ
- ๑๐.๖. ถังบรรจุน้ำ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา

/๑๑. ระบบดับเพลิง...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๑๑. ระบบดับเพลิงประจํารถ

๑๑.๑. เครื่องสูบน้ำ (Fire Pump) เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ผลิตหรือทดสอบตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA, EN, DIN เป็นต้น จากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ ที่ผ่านการรับรองจากสถาบันรับรองมาตรฐานดังกล่าวภายในประเทศหรือต่างประเทศ

๑๑.๑.๑. เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช่ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ

๑๑.๑.๒. ตัวปั้มน้ำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว และขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

๑๑.๑.๓. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์

๑๑.๑.๔. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั้มน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว

๑๑.๑.๕. ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่

๑๑.๑.๖. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

๑๑.๒. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

๑๑.๒.๑. ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

๑๑.๒.๑.๑. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๑.๒.๑.๒. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๑.๒.๑.๓. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๑.๓. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑๑.๓.๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๑.๓.๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓.๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

๑๑.๓.๔. ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

/๑๑.๓.๕., มีที่ราดน้ำ...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

- ๑๑.๓.๕. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๖. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓.๗. บอลาลิ้ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๑๑.๔. แท่นป็นฉีดน้ำ (WATER MONITOR)
- ๑๑.๔.๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- ๑๑.๔.๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
- ๑๑.๔.๓. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔.๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
- ๑๑.๔.๔. แท่นป็นฉีดน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๑๑.๕. ชุดสายส่งน้ำ
- ๑๑.๕.๑. สายส่งน้ำ จำนวน ๔ เส้น
- ๑๑.๕.๑.๑. สายส่งน้ำพร้อมข้อต่อทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว โดยได้รับการรับรองจากหน่วยงานของทางราชการหรือหน่วยงานของทางรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบหรือได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ พร้อมเอกสารรายงานผลการทดสอบหรือใบรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ มาแสดงในวันส่งมอบพัสดุ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร
- ๑๑.๕.๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น
- ๑๑.๕.๒.๑. เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- ๑๑.๕.๒.๒. ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต/เส้น พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

/๑๑.๖. ชุดหัวฉีดน้ำ...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๑๑.๖. ชูตหัวฉีดน้ำ

๑๑.๖.๑. หัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๑.๖.๒. หัวฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน ๑ ชุด เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย พร้อมข้อต่อ ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด และข้อต่อ ขนาด ๑ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด เป็นหัวฉีด น้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้ UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ ANSI หรือ AFSA และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยาง เพื่อป้องกันการ กระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์ว สำหรับ เปิด-ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการ ไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาทีก (GPM) โดยแนบแคตตาล็อก พร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา

๑๒.ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๒.๑. ด้านบนหัวแก่งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED ชนิดแผงยาว

๑๒.๒. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำ ติดตั้งไฟฉุกเฉิน LED แบบกระพริบ จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมอง จากด้านหลัง เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) กระจายแสงได้ทุกทิศทางทนความร้อนและรับแรงกระแทก ได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี ใช้ได้กับไฟ ๑๒ โวลต์ หรือ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด ซึ่งสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบ มาตรฐานจากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ที่ได้รับการรับรองกับสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือศูนย์ทดสอบผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ตามมาตรฐานที่ทดสอบ มอก. ๕๑๓-๒๕๕๓ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยแนบแคตตาล็อก เอกสารรับรองมาตรฐานผลทดสอบ

๑๒.๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกิน ๔ กิโลกรัม พร้อมลำโพงขยายเสียง โดยแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันเสนอ ราคา

๑๒.๔. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านหลังรถ ปรับก้ม-เงยได้ จำนวน ๒ ดวง/ด้านหน้า ๑ ดวง

/๑๓. เครื่องมือ...

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

๑๓. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

- ๑๓.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๓. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๔. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๕. ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๓.๖. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๗. เครื่องดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ปอนด์ จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งภายในหัวถัง

๑๔. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๔.๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น โดยผู้ขายต้องอนุญาตและอำนวยความสะดวกให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ไปตรวจสอบระหว่างการประกอบ และผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- ๑๔.๒. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น โดยผู้ขายต้องอนุญาตและอำนวยความสะดวกให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุไปตรวจสอบระหว่างการประกอบ และผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด
- ๑๔.๓. ตัวอักษรและตราหน่วยงาน รายละเอียดดังนี้
 - ด้านหน้ารถ ให้มีตัวอักษรหน่วยงาน “เทศบาลนครเกาะสมุย” ขนาดความสูง ๘ นิ้ว หรือขนาดตามความเหมาะสม จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ จุด
 - ด้านตัวถัง ซ้าย-ขวา ให้มีตัวอักษร “กองช่างสุขาภิบาล” ขนาดความสูง ๘ นิ้ว หรือขนาดตามความเหมาะสม จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด
 - ประตู ขึ้น-ลง ซ้าย/ขวา ให้มีตราเครื่องหมายประจำส่วนราชการของเทศบาลนครเกาะสมุย ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ จุด

๑๕. ข้อกำหนดอื่นๆ

- ๑๕.๑. ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบรถมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๑๕.๒. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ
 - ๑๕.๒.๑. ภายใน ๑๕๐ วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญา
 - ๑๕.๒.๒. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง
 - ๑๕.๒.๓. ในวันส่งมอบพัสดุ ผู้ขายจะต้องอบรมแนะนำวิธีการใช้และบำรุงรักษา รถ พร้อมอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องใช้ ให้กับเจ้าหน้าที่เทศบาลนครเกาะสมุยผู้ใช้งานจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ คน จำนวน ๑ วัน

/๑๕.๓. การจ่ายเงิน...

(ลงชื่อ).....
(ลงชื่อ).....
(ลงชื่อ).....
(ลงชื่อ).....

๑๕.๓. การจ่ายเงิน

เทศบาลนครเกาะสมุยจะจ่ายเงินให้ผู้ขายทั้งหมด เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบพัสดุ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุถูกต้อง และผู้ขายได้จดทะเบียนรถให้แก่เทศบาลนครเกาะสมุยถูกต้องเรียบร้อยแล้ว ภายในกำหนด ๓๐ วัน โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายอารักษ์ บุญยัง)

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายวิสูตร แสงจันทร์)

หัวหน้าฝ่ายจัดการสิ่งแวดล้อมด้านวัสดุ

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายปิยวิทย์ จันทรประดิษฐ์)

นายช่างไฟฟ้าอาวุโส

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายเกียรติศักดิ์ เทวเดช)

หัวหน้าสำนักปลัด

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายรุ่งโรจน์ พิศาลรัตน์คุณ)

ผู้อำนวยการสำนักงานช่าง

ดำเนินการตาม/เสนอ

(นายรามเนตร ใจกว้าง)

นายกเทศมนตรีนครเกาะสมุย